

# TEKNAMOTOR

## SKORPION 250 SDTG



### Описание на устройството

Rębak **SKORPION 250 SDTG** to najbardziej zaawansowany technologicznie mobilny rębak tarczowy oferowany dla firm komunalnych i drogowych jak i również działających w branży leśnej. Ze względu na duże możliwości przerobowe (maksymalna średnica rozdrabnianych gałęzi to 25 cm) znakomicie się sprawuje przy rozdrabnianiu pni drzew oraz przy rozłożystych gałęziach, gardziel rębaka ma wymiar 420 mm szerokość i 255 mm wysokość.

System napędowy w tym rębaku stanowi czterocylindrowy, turbodoładowany silnik wysokoprężny firmy Kohler lub Hatz (moc 74,8 KM) spełniający najnowszą normę emisji spalin - Stage V. Silnik jest chłodzony cieczą i w standardzie zabudowany maską. W rębaku tym zastosowano przystawkę mechaniczną (sprzęgło tarczowe rozłączne), które ma za zadanie przenieść napęd z silnika poprzez przekładnię pasową na bęben tnący odciążając wał korbowy silnika oraz umożliwiając płynne załączenie napędu rębaka. Rębak może być napędzany również silnikiem firmy Yanmar, model 4TNV98T (moc 84 KM) lub firmy FPT model F32MNTX20 (moc 88 KM), lecz jest to uwarunkowane od obowiązującej normy emisji spalin w danym kraju.

Standardowy kosz wsypany rębaka został zastąpiony ręcznie składanym stołem załadowniczym. System napędowy podawania materiału składa się z zębatej górnej rolki oraz podajnika gaśienicowego, zainstalowanego w składanym stole załadowniczym. Takie rozwiązanie pozwala na łatwiejszy załadunek drewna, co usprawnia pracę operatorów i zwiększa efektywność. Rolka i gaśienica - poprzez reduktory - napędzana jest silnikami hydraulicznymi z pompy zainstalowanej na rębaku.

W rębaku Skorpion 250 SDTG, układ tnący stanowi tarcza wyposażona w dwa lub trzy noże tnące, współpracująca z dwoma nożami podporowymi. Żywotność noży tnących została zoptymalizowana poprzez ich obustronne zaostrenie, co pozwala na obracanie ich o 180°, a w efekcie dwukrotnie dłuższe ich używanie. Wszystkie noże są wykonane z odpowiednio dobranych stali narzędziowych oraz poddane profesjonalnej obróbce cieplnej. Dodatkowo tarcza rębaka spełnia również zadanie wentylatora i wyrzuca uzyskany zrębek przez rurę wyrzutową z możliwością ustawienia jej w jakimkolwiek kierunku na pełnym promieniu 360°.

Nad bezpieczeństwem operatora rębaka czuwa linkowy wyłącznik bezpieczeństwa, który poprzez pociągnięcie linki w dowolną stronę powoduje zatrzymanie hydraulicznego układu podawczego. Odblokowanie układu następuje przez wciśnięcie przycisku "Reset", następnie aby powrócić do cyklu pracy rębaka (wciągania materiału) należy wcisnąć przycisk "Do przodu". Zatrzymanie układu podawczego następuje również poprzez wciśnięcie przycisku "STOP AWARYJNY".

Rębak Skorpion 250 SDTG w standardzie jest wyposażony w jeden z najnowocześniejszych elektronicznych systemów No-stress dostępnych na rynku europejskim, który automatycznie zapobiega

przeciążeniu układu napędowego, poprzez czasowe zatrzymanie układu podającego. Edytowalne oprogramowanie systemu antyprzeciążeniowego No-stress pozwala w prosty sposób na zmianę ustawień pracy maszyny i dostosowanie do indywidualnych potrzeb. Program „grube drewno”, „cienkie drewno” umożliwia szybką zmianę trybu pracy rębaka celem dostosowania do aktualnie rozdrabnianego materiału i efektywniejszej pracy rębaka. System ten ma wbudowany licznik motogodzin.

Skorpion 250 SDTG otrzymał europejską homologację, która pozwala na rejestrację maszyny i dopuszczenie do ruchu drogowego. Rębak wyposażony jest w hamulec najazdowy i postojowy, LED-owe oświetlenie drogowe oraz do wyboru zaczep kulisty lub oczkowy.

Uzyskany poprzez proces zrębkowania zrębek może zostać wykorzystany do bezpośredniego spalania w piecach, do produkcji kompostu, do celów dekoracyjnych oraz po wtórnym rozdrobnieniu przez młyn bijakowy jako surowiec do produkcji brykietu i pelletu.

## Технически данни

### MODEL URZĄDZENIA

|   | <b>SKORPION 250 SDTG</b>                              |
|---|---|
| Gabaryty (dł. x szer. x wys.) [mm]        | 4500 (5160)* x 2030 x 2550                            |
| Waga [kg]                                 | 2220  |
| Średnica gałęzi [mm]                      | 250   |
| Ilość noży                                | 2 lub 3 tnące + 2 podporowe                           |
| Szybkość podawania [mb/min]               | do 42   |
| Wydajność zrębkowania [m <sup>3</sup> /h] | do 22   |
| Szerokość zrębka [mm]                     | od 9 do 14  |
| Sposób podawania                          | rolka i podajnik gąsienicowy o napędzie hydraulicznym |
| Średnica tarczy [mm]                      | 800   |
| Wymiary gardzieli (szer. x wys.) [mm]     | 420 x 255   |

### DANE TECHNICZNE SILNIKA

|                                      |                                    |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| Model silnika                        | KOHLER KDI2504TCR<br>HATZ 4H50TICD |
| Pojemność skokowa [cm <sup>3</sup> ] | 2482<br>1952                       |
| Moc silnika [KM]                     | 74,8                               |
| Rodzaj chłodzenia                    | ciecz                              |
| Rodzaj paliwa                        | olej napędowy                      |
| Pojemność zbiornika paliwa [l]       | 60                                 |
| Rozruch                              | elektryczny                        |

()\* - wymiar po rozłożeniu, w trakcie pracy

### Wyposażenie standardowe:

- Sprzęgło tarczowe rozłączne.
- System antyprzeciążeniowy No-Stress
- Licznik motogodzin.
- Koło zapasowe.
- Rura wyrzutowa ze ślimakową obrotnicą 360°, deflektor.
- LED-owe oświetlenie drogowe.

### Wyposażenie opcjonalne:

- Podwyższenie rury wyrzutowej.